

T400

智能锡焊工作站 使用说明书

User Manual



使用之前请先仔细阅读说明书
Please read this manual carefully before use

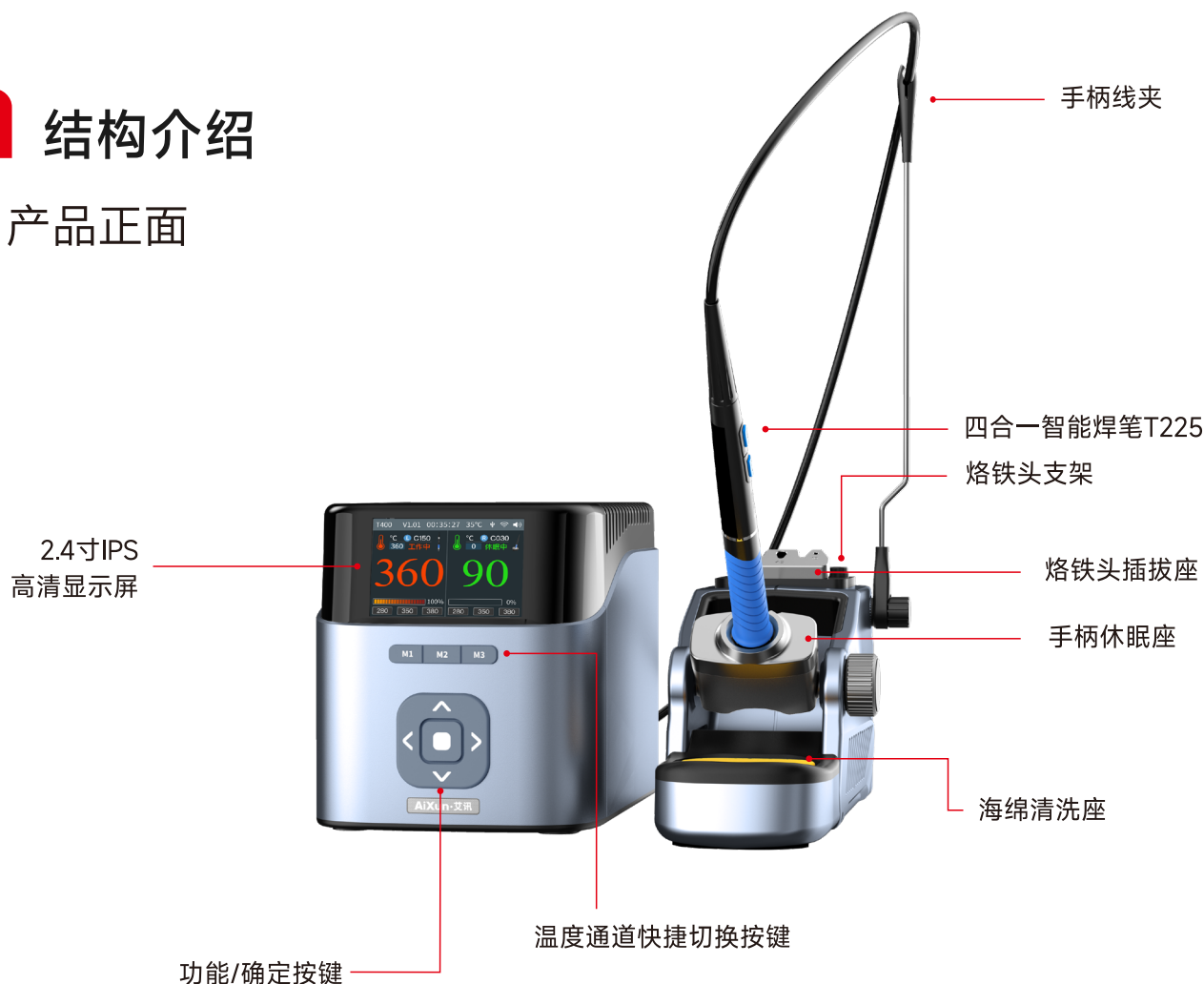
1 产品特点

• 有它可以做什么？

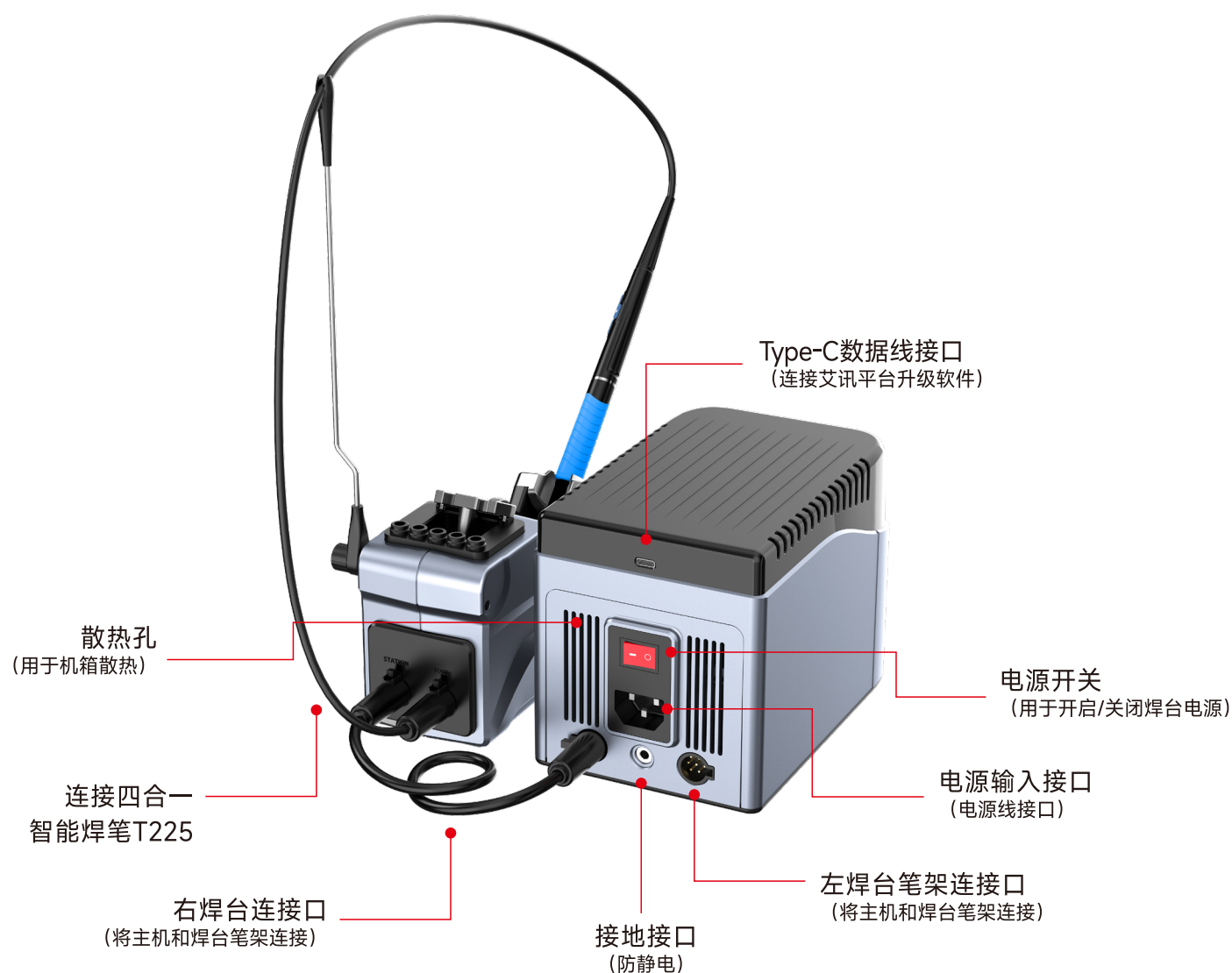
- **全球首款智能焊锡工作站**
行业首发，创新引领。以超前创新理念，重新定义焊台，重塑焊接体验。
- **环形变压器 交流纯隔离**
320W额定功率，抗干扰、防静电、漏磁小，性能卓越，高效稳定。
- **艾讯全新7芯接口**
智连焊台，实现更多全新操作及设备联动，展现智能化前瞻布局。
- **EB01拓展坞 拓展无界 一坞万象**
支持多设备自动联控，一机多操，分区管理，功能无限拓展，打造艾讯生态系统的高效操作核心。
- **全能焊接专家 四合一智能焊笔T225**
自研焊笔革命之作，行业首创四合一，新标准，自定义。兼容4种焊笔芯，内置6轴陀螺，全场景主动休眠，手势操控新境界。
- **AI智能语音控制 声控未来 解放双手**
接入BS08语音中控，语音为令，瞬时应答，智能高效，尽显科技便捷。
- **神经网络温控算法 智能温控 瞬息即变**
极速升温不超温，快速回温不降温，智控之间，尽显匠心独运。
- **ES02吸烟净化仪 万向调节 净化随心**
4000转/min高速无刷电机，提供澎湃动力。双重过滤系统，高精度过滤，尘烟异味，一键清理，心旷神怡。
- **极致工艺巅峰之作 内外兼修 赏心悦目**
采用最新PCB堆叠工艺，内部构造精湛，再无线束之扰，实现性能与美学的完美融合。
- **行业先锋 全球联网升级**
搭载WiFi+蓝牙模块，持续迭代升级。常用常新、常新常优，智领网连新布局。

2 结构介绍

|| 产品正面



产品背面



产品配件



T400主机



焊台金属休眠座



双头七芯航空插头连接线



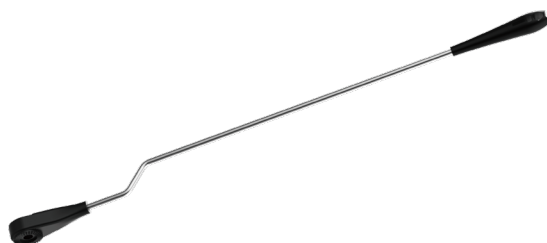
电源线



接地线



说明书卡片



支线杆



螺丝



合格证



标配C030 (K刀头)



C080 (K刀头)



C150 (K刀头)



四合一智能焊笔T225

3 产品参数

产品名称：T400智能锡焊工作站	品牌：AiXun
输入电压：230V-50Hz	支持手柄型号：T225
额定功率：320W	保险丝：3A
兼容焊笔芯：C030-C080-C150-C250	

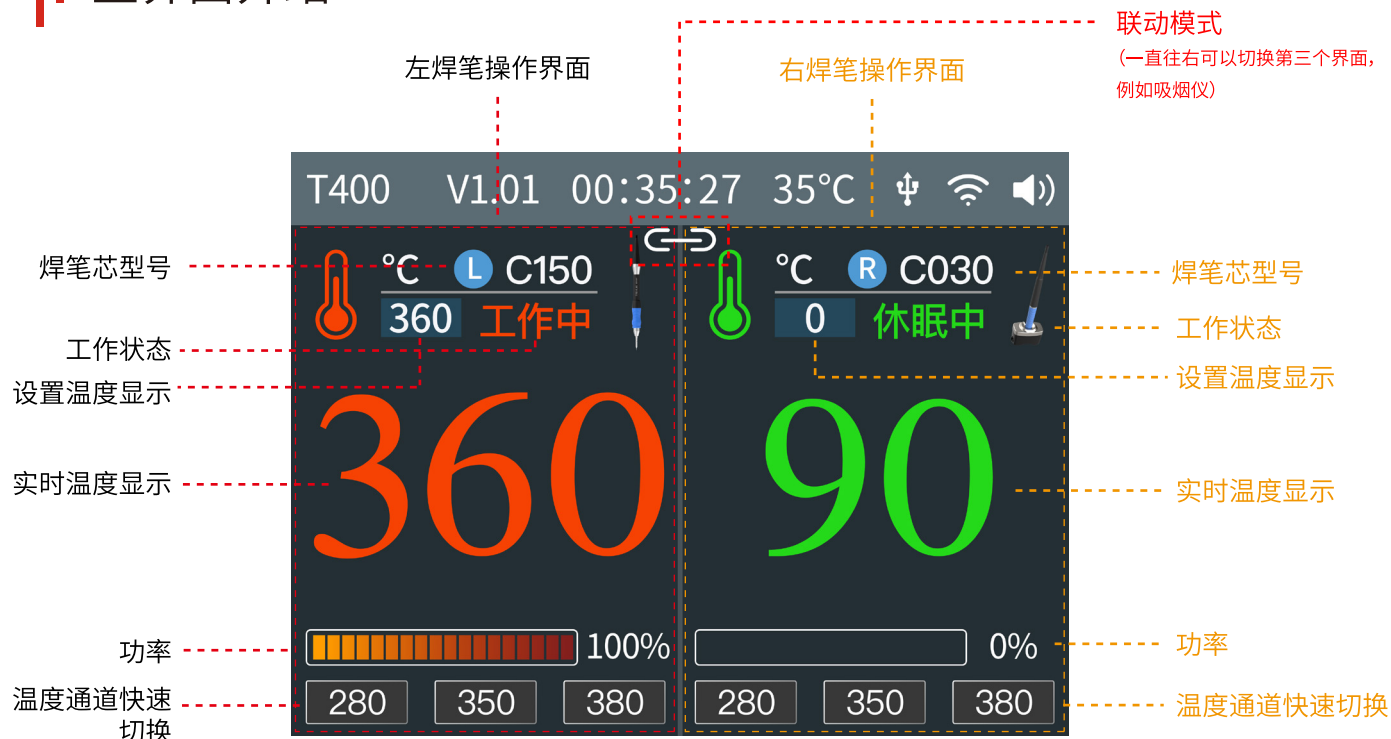
4 支持四合一智能焊笔-T225



K刀头	I尖刀头	K刀头	S弯刀头	I尖刀头	I尖刀头	K刀头	S弯刀头	K刀头	S弯刀头	I尖刀头
										
C250 (250W)		C150 (150W)			C080 (80W)			C030 (30W)		

5 主机界面和按键讲解

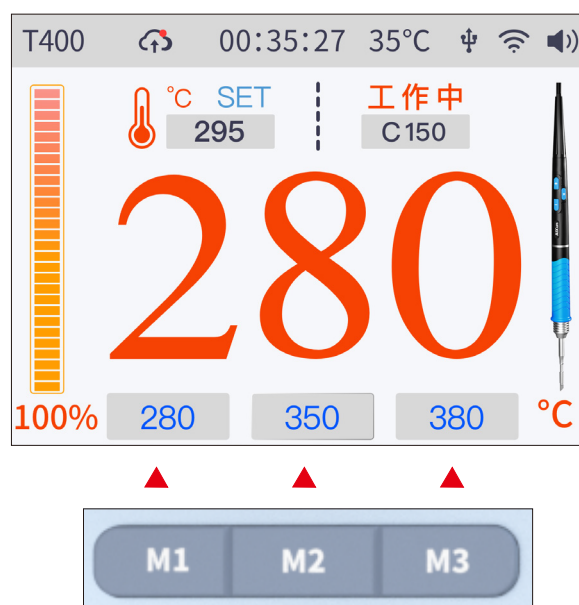
主界面介绍



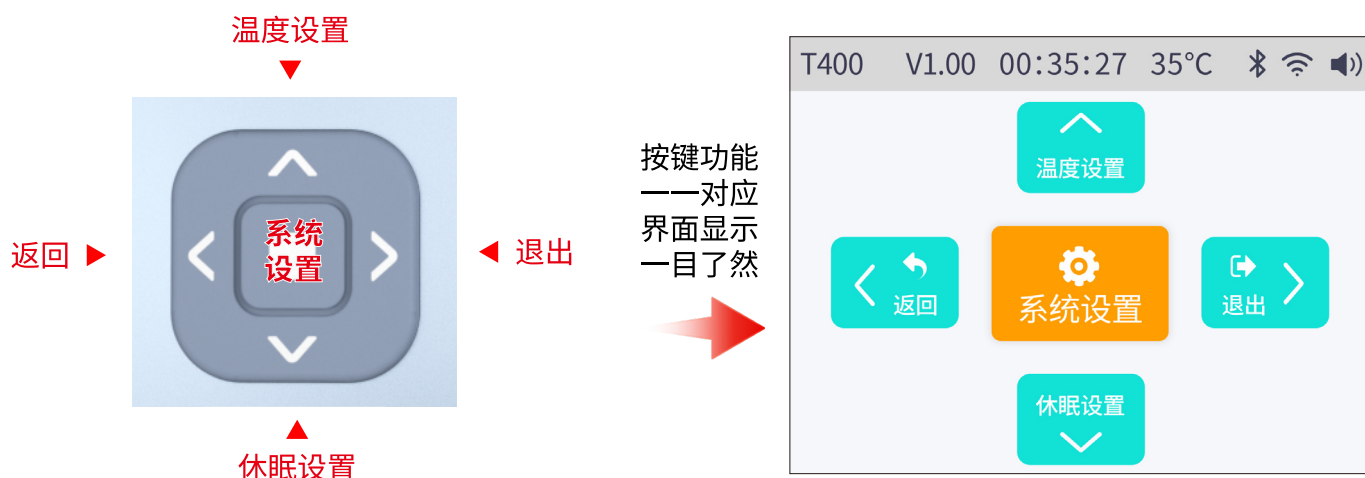
注意:左右通道即可同时工作,也可单独工作

温度通道快速切换

- 焊台主机下面标有“M1、M2、M3”按键,每个按键对应一个温度通道,用户可根据自己的需求来调节设置温度,单击按键可以快速切换温度通道(如图所示)
- 调节好所需温度后,可以长按M1、M2、M3键来保存对应通道的快捷参数。



功能按键操作



焊台开机时, 主机界面自动显示主界面, 点击 按键, 进入功能设置界面, 界面上显示的功能与功能按键一一对应, 用户可根据提示来操作。

1. 单击 键切换数字/曲线模式
2. 长按 键进入设置界面
3. 设置界面内:

- A. 单击 按键, 返回到功能界面
- B. 单击 按键, 返回到主界面
- C. 单击 按键与 按键选择
- D. 单击 按键确认



- 选择进入 **温度设置界面**, 用户可根据需要设置“**温度单位、通道温度设置、温度补偿**”等功能, 单击左方按键返回到功能界面, 单击右方按键退出回到主界面。

- 选择进入 **休眠设置界面**, 用户可根据需要设置“**休眠温度、休眠延时、休眠显示、睡眠时间**”等功能, 单击左方按键返回到功能界面, 单击右方按键退出回到主界面。

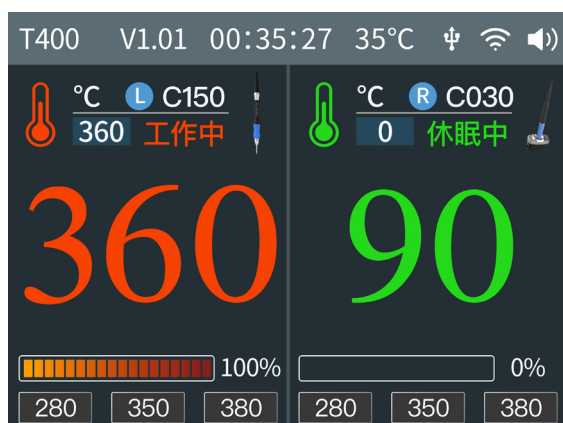
- 选择进入 **系统设置界面**, 用户可根据需要设置“**语言设置、声音设置、WiFi设置、主题风格、恢复出厂设置、实验性功能、蓝牙联动、工作时间、系统信息**”等功能, 单击左方按键返回到功能界面, 单击右方按键退出回到主界面。

6 焊台操作

● 工作模式



- 手柄可单工位单独工作，也可双工位同时工作，从手柄休眠座拿起焊笔时，焊嘴会自动加热到既定温度，即可开始作业。



- **更改温度设定 (90°C到450°C)**
通过通道温度设置界面，选择所需温度，焊笔即可加热到相应温度。

● 休眠模式



- 焊笔置于休眠座中或静止放置于桌面，主机会自动进入休眠模式，温度会自动下降至预设休眠温度。



- **通过休眠设置界面**
更改休眠温度（温度可自定义）或更改休眠延时（休眠延时时间可自定义）

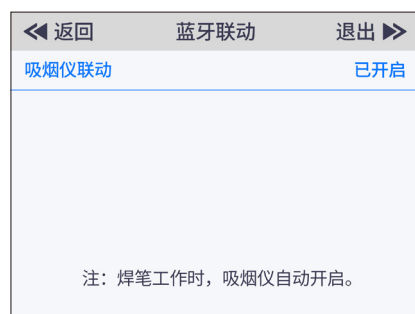
7 T400锡焊工作站与ES02联动



STEP 1:



STEP 2:

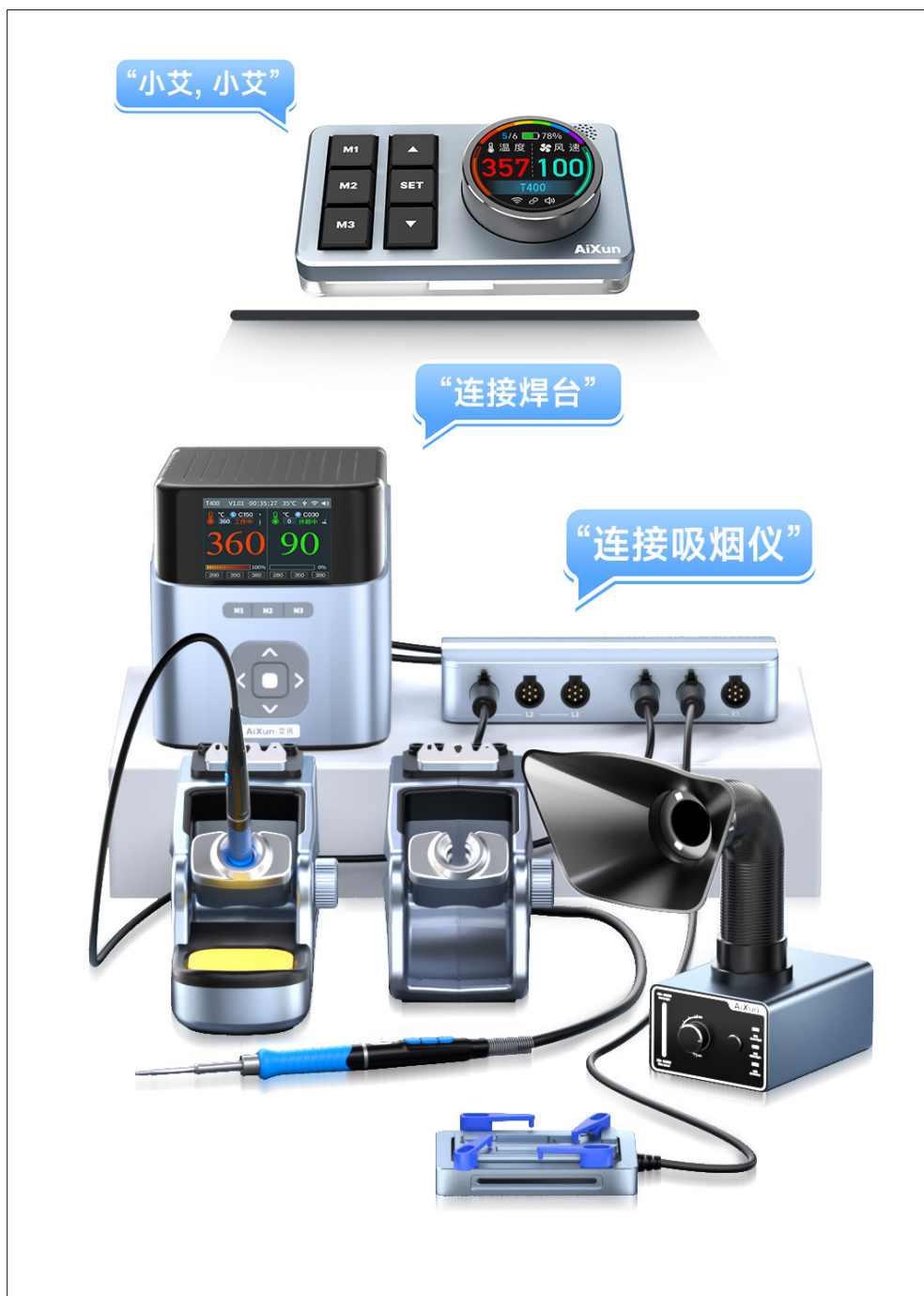


STEP 3:



- 焊台长按  按键，进入系统设置界面，打开“蓝牙联动”功能；
- 吸烟仪通电打开后，会自动与焊台连接；
- 焊台跳出连接提示，选择确认；
- 联动模式下，焊笔工作时，吸烟仪自动开启，烟尘/粉尘清晰可见。

8 T400与BS08语音中控联动



- 接入BS08语音中控，根据语音提示连接需要的设备，比如：连接焊台，连接电源等，实现设备协同作业。
- 若吸烟仪与焊台处于联动模式，BS08连接吸烟仪时，亦可同时控制焊台。

9 焊台注意事项

! 焊台注意事项

为避免损坏焊台及作业环境的安全,应遵守以下事项:

- ◆ 本产品使用三线接地插头,必须插入三孔接地插座内,不要更改插头或使用未接地三头适配器而使接地不良。如需加长电线,请使用接地的三线电源线。
- ◆ 切勿擅自改动焊台。
- ◆ 更换部件时,应采用原厂原件。
- ◆ 切勿弄湿焊台,手湿时禁止使用焊台,亦不能拉扯电源线。
- ◆ 焊接时会冒烟,工作环境应有良好的通风设施。
- ◆ 使用焊台时,不可做任何可能伤害产品的行为。
- ◆ 若长时间不使用本产品,请妥善放置干燥环境下。

! 烙铁头注意事项

当电源接通时,烙铁头温度处于高温状态,鉴于滥用可能导致灼伤或火患,请严格遵守以下事项:

- ◆ 请避免本焊台的滥用,应按照操作说明使用本产品。
- ◆ 更换烙铁头请勿直接用手接触,防止烫伤。
- ◆ 切勿在易燃物体附近使用烙铁头。
- ◆ 通知其他人员,烙铁头极易灼伤,可能引起危险事故。休息时或完工后应关闭电源。
- ◆ 切勿将烙铁敲击工作台以清除焊剂残余,此举可能严重震损烙铁。
- ◆ 切勿使用烙铁头进行焊接以外的工作。
- ◆ 请勿放在儿童够着的地方,防止被烫伤。

! 本产品有防静电措施,请务必接地使用。

10 烙铁头的使用和维护

⚠ 注意：切勿用锉刀剔除焊接头上的氧化物

- 1、温度稳定后，用清洁海绵清理焊接头，并检查烙铁状态。
- 2、如果烙铁头的镀锡部分含有黑色氧化物，可镀上新锡层，再用清洁海绵抹净烙铁头，如此重复清理，直到彻底除去氧化物为止，然后再镀上新锡层。
- 3、如果烙铁头变形或衍生出锈铁，须替换新的烙铁头。

II 烙铁头的使用

◆ 烙铁头温度	温度过高会减弱烙铁头的功能，因此应选择尽可能低的温度。此烙铁头的温度恢复力优良，较低的温度也可充分的焊接，可保护对于温度敏感的元件。
◆ 清理	应定期使用清洁海绵清理烙铁头。焊接后，烙铁头的残余焊剂所衍生的氧化物和碳化物会损害烙铁头，造成焊接误差，或使烙铁头导热功能减退。 长时间连续使用烙铁时，应每周一次拆开烙铁头清除氧化物，防止烙铁头受损而减低温度。
◆ 当不使用时	不使用烙铁时，不可让烙铁头长时间处于在高温状态，会使烙铁头上的焊剂转化为氧化物，致使烙铁头导热功能大为减退。
◆ 使用后	使用后，应抹净烙铁头，镀上新锡层，以防止烙铁头引起氧化作用。

II “不上锡”的烙铁头由以下的原因引起：

- 1、在烙铁闲置不用时没有用新的焊锡覆盖烙铁头。
- 2、烙铁头处于高温状态。
- 3、在焊接工作期间没有充分熔化。
- 4、在干燥或不干净的海绵或布上擦洗烙铁头。[应该使用清洁、湿润的工业级不含硫的海绵]
- 5、焊料或铁镀层不纯，或者焊接表面不干净。

II 延长烙铁头寿命：

- ◆ 每次使用后浸润新鲜焊锡，这样可以阻止烙铁头的氧化而延长使用寿命。
- ◆ 在能够工作的情况下尽量使用较低的温度，低温可以减少烙铁头的氧化，也容易焊接元器件。
- ◆ 只有在必须时才使用细的烙铁头，细小烙铁头的镀层没有粗钝的烙铁头镀层耐用。
- ◆ 不使用烙铁头作为探测工具，烙铁头弯曲会使镀层破裂，缩短使用寿命。
- ◆ 用有较少活性的松香焊剂，因为含量高的活性松香会加速烙铁头镀层的腐蚀。
- ◆ 不使用或停止焊接作业时，请将烙铁手柄放入休眠架或及时关闭电源。
- ◆ 不对烙铁头施加重压，因为较大的压力不等于传热快，为提供热传输，必须使焊锡熔化，使烙铁头与焊点之间形成一个热传递的焊锡桥联。

 **注意：**适当的日常保养会有效地提升烙铁头使用寿命

11 产品售后

● 保修条例：

- 本产品自购买之日起（以购买凭证为准），整机保修一年。
- 保修服务只限于一般正常使用下有效。一切人为损坏，例如使用不当配件，不依照说明书使用，非经本公司维修，错误使用或疏忽而造成的损坏，保修服务将立即失效。
- 不依照上述保修条例办理的用户，本公司对上述条例有最终解释权。

AiXun

Phone: (+86) 400-875-9688

Website: www.aixun.com

Address: Room 402, 4th Floor, Building 2,
IOT Industrial Park, 4012 Wuhe Blvd, Bantian
Street, Longgang District, Shenzhen

服务热线: 400-875-9688

品牌官网: www.aixun.com

地址: 深圳市龙岗区坂田街道五和大道4012号
IOT物联网产业园2栋4楼402

